



URZĄD PATENTOWY
POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

ŚWIADECTWO AUTORSKIE O DOKONANIU WYNAŁAZKU

Józef Gruszka
jako współtwórca

DOKONAŁ(A) WYNAŁAZKU PT.
Głowica do gładzenia otworów

OPATENTOWANEGO PRZEZ URZĄD PATENTOWY
POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

ZA NR 132877

I NA MOCY USTAWY Z DNIA 19 PAŹDZIERNIKA
1972 R. O WYNAŁAZCZOŚCI (DZ. U. NR 43, POZ. 272)
OTRZYMAŁ(A) NINIEJSZE ŚWIADECTWO AUTORSKIE

NR 207896

WARSZAWA, DNIA 22 grudnia 1986 R.

PREZES

(Signature)
inż. Ryszard Farfał



POLSKA

Head for hole honing

Polish Patent No. 132877

Inventors: Jozef Gruszka
Eugeniusz Kaluzny

Applicant: Wytownia Sprzetu Mechanicznego "PZL KROTO-
SZYN"
ul. Raszowska 64, 63-700 Krotoszyn

The head is designed for initial and finish hole honing at one clamping. It consists of body with a hole and even number of radial slots wherein hone and file holder are located. Inside the hole an external small piston is located. Inside the small piston hole an internal small piston is situated resting at one side against piston and at the second side against external small piston bottom, through a spring. The external and internal small pistons have oppositely directed conical surfaces cooperating with conical surfaces of hone and file holders. Hone and file holders are coupled together with ring springs at both sides.

Хон для хонингования отверстий

Патент ПНР № 132877

Изобретатели: Грушка Йозеф
Калужны Эугениуш

Патентовладелец: Завод механического оборудования
„ПЗЛ-Кротошин”
ул. Рашковска 64, 63-700 Кротошин

Хон для хонингования отверстий предназначен для предварительного хонингования и окончательного хонингования с использованием одного закрепления. Хон состоит из корпуса, который имеет отверстие и четное количество радиальных щелей, в которых находятся оправки брусков и напильников. Он отличается тем, что внутри отверстия находится внешний поршень, в отверстии которого находится внутренний поршень, касающийся с одной стороны поршня, а с другой посредством пружины, дно внешнего поршенька. Внешний и внутренний поршни имеют конусные поверхности, направленные в противоположные стороны, которые взаимодействуют с конусными поверхностями оправок брусков и напильников. Каждая оправка бруска и напильника скреплена на концах кольцевой пружины.